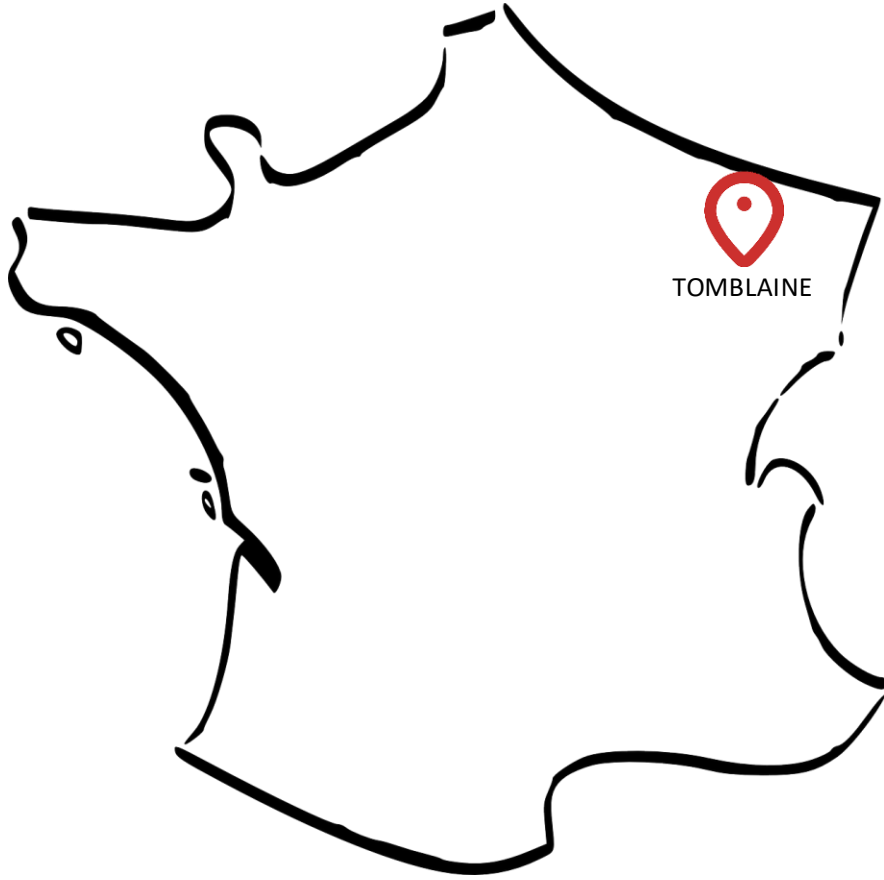




Ateliers CINI
107-109, Boulevard Tolstoï
54510 TOMBLAINE



L'ENTREPRISE



1961

Fondation de l'entreprise **CINI** par Jean CINI

1970

Création juridique des **Ateliers CINI**

1985

Premiers investissements dans le **prototypage rapide**

2001

Agrandissement du site CINI

2018

Renouvellement du parc machines

Acquisition de **CNC robotisée** (*Industrie 4.0*)

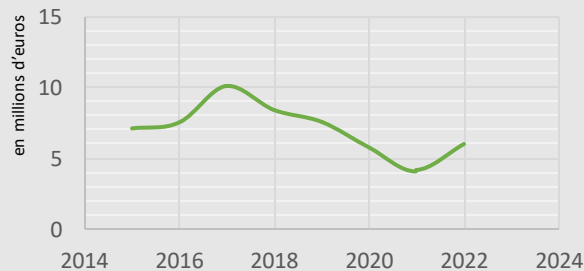
2023

Stratégie de diversification d'activité

C.A.
2022



6.000.000 €



CAPITAL

400.000 €



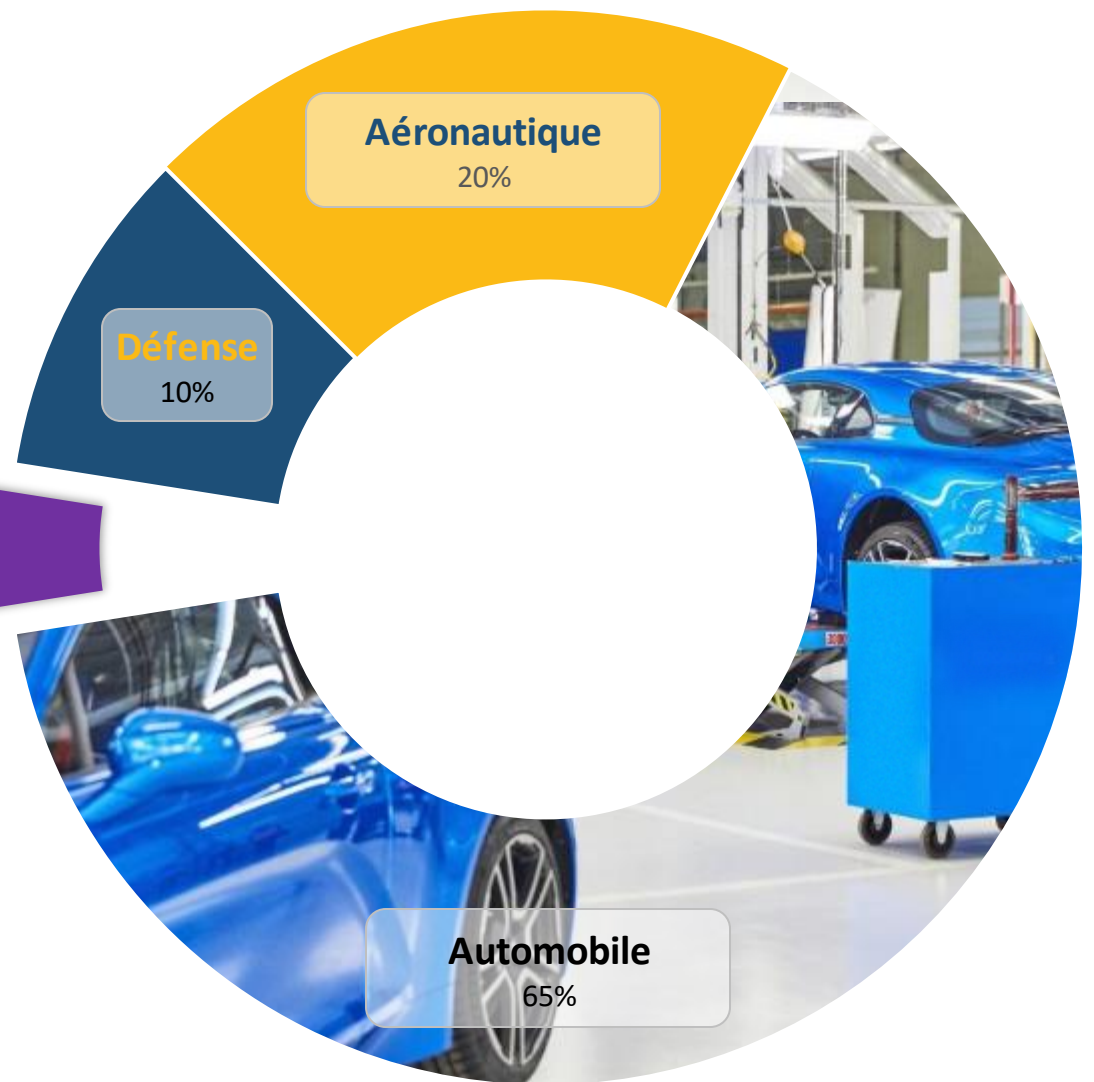
EFFECTIFS

49 employés

NOS MARCHÉS

En 2022, **CINI** c'est **866** projets auprès de **77** clients.

Energie
Médical
Ferroviaire
Agro-alimentaire
Mobilité
Vous



PRINCIPAUX CLIENTS



FORVIA
faurecia



AIRBUS



DASSAULT
AVIATION

STELLANTIS

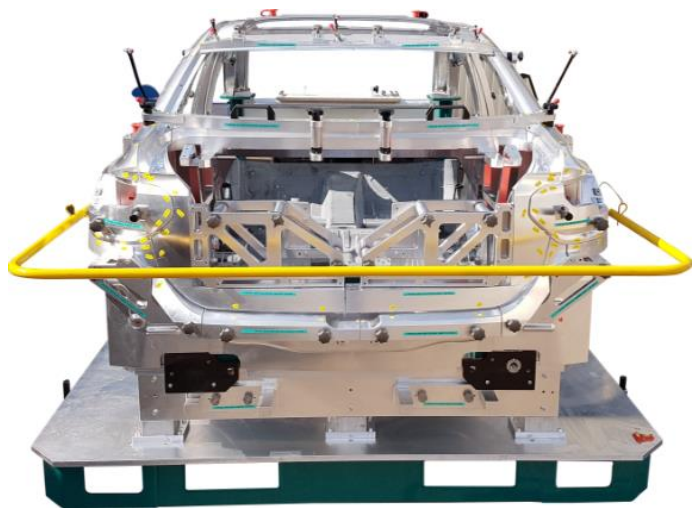


OUTILLEURS



PROTOTYPISTE

MOYENS DE CONTRÔLE



MOYENS D'ESSAIS



OUTILLAGES DE PRODUCTION



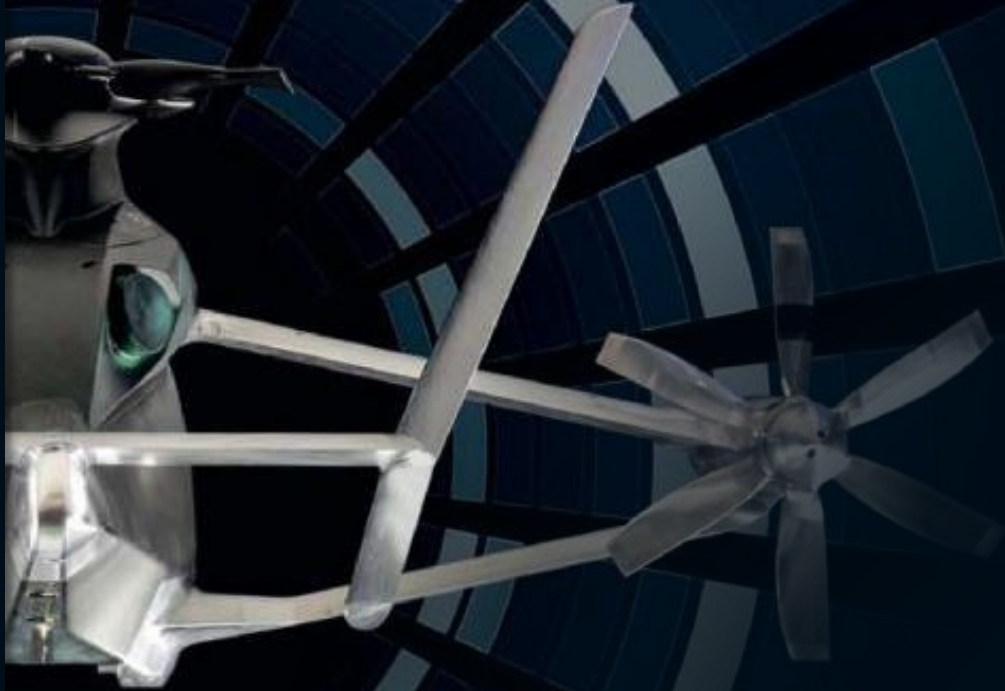
Expert dans le domaine des **outillages de productions**, et plus particulièrement les **gabarits de contrôle** et **moyens d'essais**, nous développons, fabriquons et mettons au point tous types d'outillages de toutes dimensions selon vos besoins.



PROTOTYPAGE

COULÉE SOUS VIDE

FRITTAGE LASER



STRATIFICATION

MAQUETTES

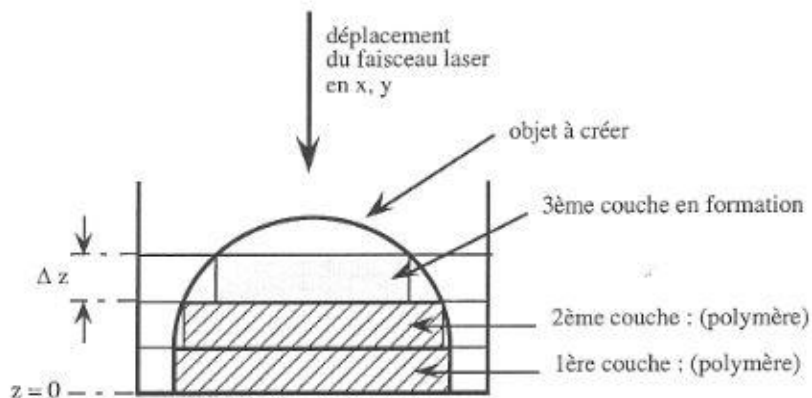


LA FABRICATION ADDITIVE

Le 16 juillet 1984, le premier brevet concernant une technologie de fabrication dit « additive », inventé à Nancy, est publié par trois français : Jean-Claude André, Olivier de Witte et Alain le Méhaut.



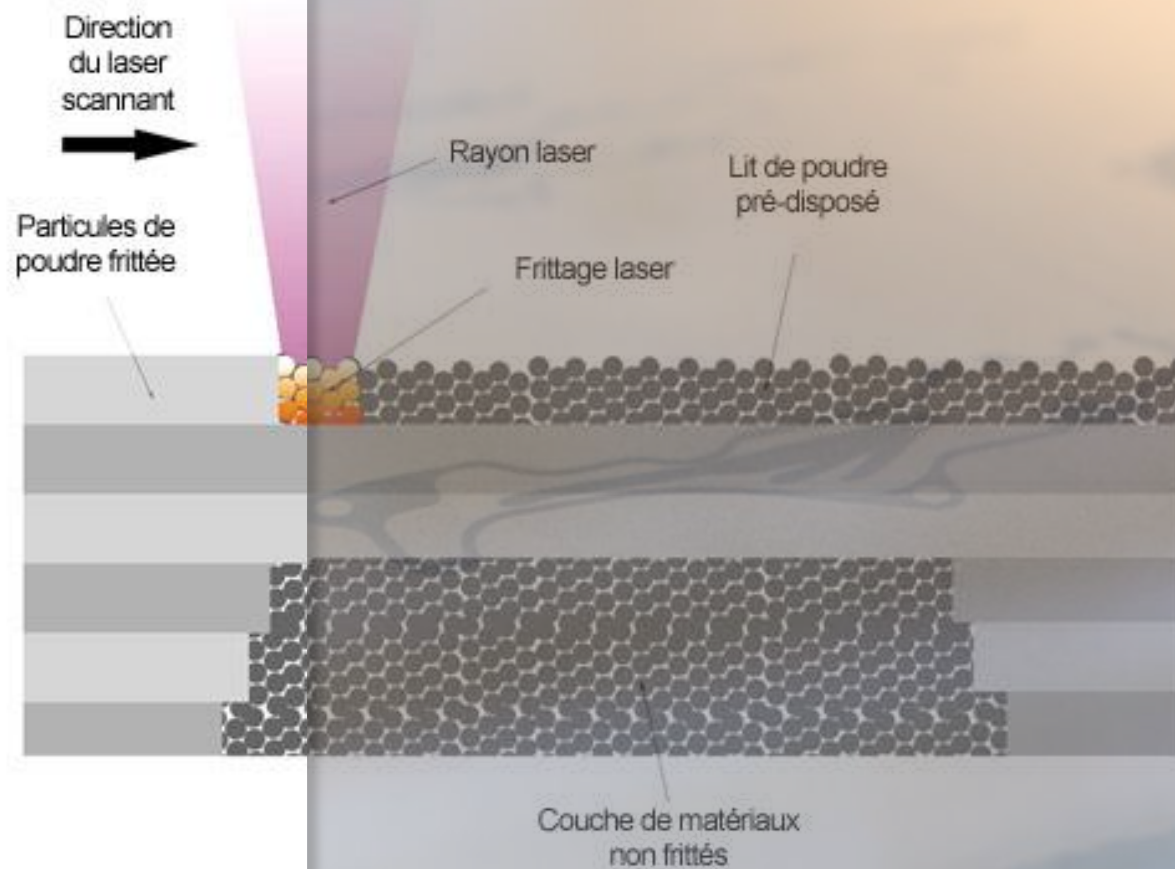
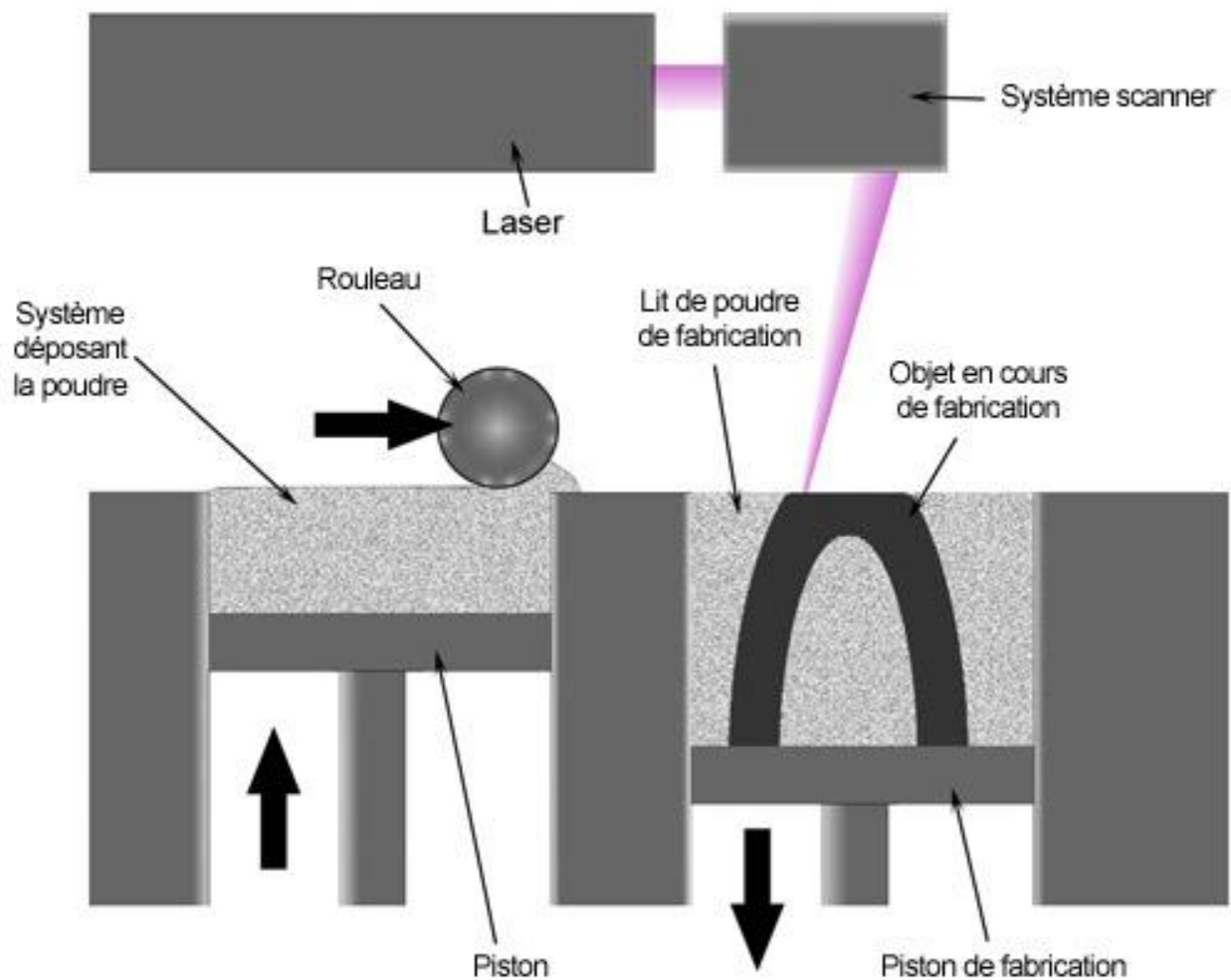
« Il faut être indiscipliné pour innover dans le domaine de la fabrication additive »
Jean-Claude André, directeur de recherche CNRS



Principe de réalisation d'un objet couche par couche
Extrait du brevet du 16 juillet 1984, Jean-Claude André



LE FRITTAGE LASER



LA FABRICATION ADDITIVE CHEZ Cini

PAQc[®], PA*, TPU et polystyrène par frittage laser

4 CENTRES SLS

3 TONNES POUDRES / AN

+ 30,000 PIÈCE / AN

Jusqu'à 350x350x400mm



Collecteur d'échappement fritté en PaQc[®]

Le saviez-vous ? Les ateliers CINI ont été la seconde entreprise européenne à s'équiper de technologie additive (SLA).

1995 → 1^{ère} ACQUISITION DE TECHNOLOGIE ADDITIVE



AIRBUS

FORVIA
faurecia



* PA11, matériau biosourcé (huile de ricin), et PA 12, matériau pétrochimique

Reproduction de la statue de Stanislas Leszczyński, dernier duc de Lorraine, se trouvant au centre de la place éponyme à Nancy. Elle est réalisée en PAQc[®].



LE PAQc®

Les pièces en **PAQc®** sont obtenues par frittage laser sélectif d'un mélange de poudres à base d'alliage d'aluminium complexe et de polyamide (PA). C'est un arrangement atomique particulier, dit quasi cristallin, qui lui confère des propriétés améliorées.



Préparation de la poudre



Frittage de la pièce

Utilisations diverses



Moule en PaQc®



MDC en PaQc®



Pièce usinée

+ revêtements, peinture, etc...

Représentation d'un arrangement géométrique des atomes d'un alliage complexe en PAQc®



Découvrez notre matériau breveté!

ijl INSTITUT
JEAN LAMOUR

MATÉRIAUX DÉVELOPPÉS PAR L'ERT-MPA*

AVANTAGE & INCONVENIENTS

COÛT EN COMPARAISON À UNE PIÈCE USINÉE

**DÉLAI
CONCEPTION**

QUASI-ILLIMITÉ ←
POSSIBILITÉ HYBRIDE ←

INTÉGRATION

POIDS → **DENSITÉ 1.1**

MATÉRIAUX TECHNIQUES

AVANTAGE

TENUE EN TEMPÉRATURE: **120°C**
CARACTERISTIQUES MÉCANIQUES
ETANCHE A L'AIR & L'EAU
USINABLE
UTILISABLE AU SEIN DE DIVERS PROCÉDÉS
TENUE A LA PRESSION
ANTI-ADHÉRENT (COEFF. FROTTEMENT FAIBLE)

**FABRICATION ADDITIVE
SLS**



Découvrez notre matériau breveté!

PAQc®

COÛT EN COMPARAISON À UNE PIÈCE COULÉE

FRAGILITÉ

TENUE EN TEMPÉRATURE

TOLÉRANCES

MATÉRIAUX DE SUBSTITUTION

INCONVENIENTS

ATENUATION DES **INCONVENIENTS** DU PA
POIDS → **DENSITÉ 1.55**

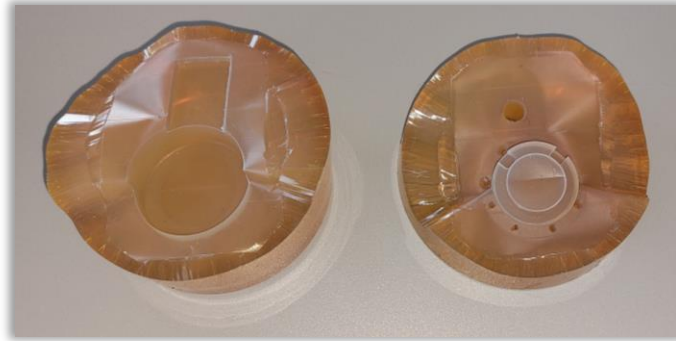
LA COULÉE SOUS VIDE

Le service « Prototypage rapide » intègre également des prestations portant sur la réalisation de pièce unitaire jusqu'à la moyenne série, et ce en résine ou silicone.

La réactivité n'étant pas une option, nous intégrons la fabrication additive au sein de ses procédés pour la réalisation des moules.



Pièce en résine



Moule en silicone réalisée autour d'un modèle fritté



Pièce en silicone



Moule en PAQc® + Noyau si nécessaire



LA STRATIFICATION

Afin de compléter son offre, CINI propose aussi la réalisation de pièce drapé en fibre de carbone ou encore fibre de verre. Les divers outillages nécessaires pour leurs réalisations sont également réalisés par le biais de nos activités d'outilleurs



Outillage de drapage



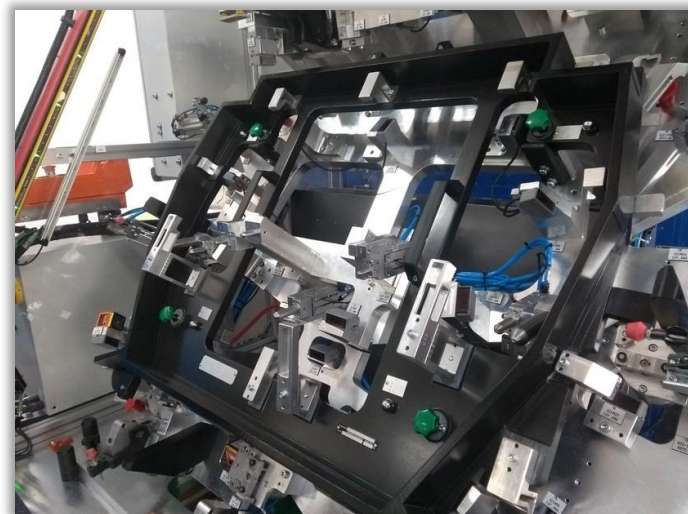
Pièce en carbone



Moyen carbone



Pièce en carbone



Etalon carbone pour MDC automatisée



LES MAQUETTES

Nous réalisons également au sein de ce service des maquettes répondant à divers besoins, et qui regroupe l'ensemble des compétences de CINI : étude, usinage, stratification, drapage, soudure, et bien plus encore.

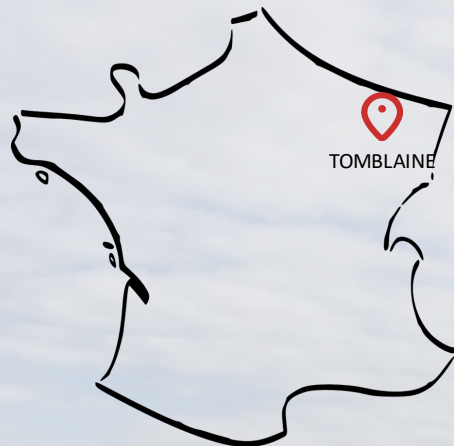


Mulet automobile



Maquette de soufflerie

SE RENDRE AUX ATELIERS CINI



Aéroport Metz-NANCY Lorraine
à moins de 30 minutes par l'autoroute A
31 et la RD 910.

GARE DE NANCY

Située à 5 km, soit environ 15 mn en
voiture, et à seulement 1h30 de Paris,
depuis la mise en service du TGV Est
Européen.



NOS ACTUALITÉS



Urbanloop
@UrbanLoop_Nancy · [Follow](#)



⚙️ URBANLOOP INSTALLE SON UNITE D'ASSEMBLAGE ⚙️
(2/4)

Urbanloop annonce l'installation de son unité
d'assemblage qui permettra de produire les capsules qui
iront aux #JO2024. L'unité d'assemblage est ouverte sur le
territoire du @Grand_Nancy à @Tomblaine_Ville avec
@AteliersCini



10:26 PM · Dec 7, 2022



❤️ 14 💬 Reply ↗ Share

[Read more on Twitter](#)

Place Stanislas, Nancy